公 実用平成 2-12

(B) 日本国特許庁(JP) (D)実用新案出願公開

◎ 公開実用新案公報(U) 平2-124330

®Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号

❸公開 平成 2年(1990)10月12日

F 16 D 65/095

8513-3 J J

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

❷考案の名称 デイスクブレーキ

②実 願 平1-33645

②出 願 平1(1989)3月24日

有 満 ②考 案 者

智 神奈川県横須賀市浦郷町 4 丁目12番地

①出 願 人

日本エヤーブレーキ株 兵庫県神戸市中央区脇浜海岸通1番46号

式会社

创代 理 人 弁理士 飯阪 泰雄

- 1 考案の名称 ディスクブレーキ
- 2 実用新案登録請求の範囲
- 3 考案の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本考案は、車両等の車輪ブレーキ装置として使 用されるディスクブレーキに関する。

〔従来の技術及びその問題点〕

500

●開実用平成 2-24330

[考案が解決しようとする問題点]

本考案は上記問題に鑑みてなされ、一対のシムのピストンに対する取付け保持力を向上させ得るディスクプレーキを提供することを目的とする。 [問題点を解決するための手段]

上記目的は、一端が開口したコップ状のピストンと、このピストンの開口側端部によりプレーキディスクに押圧されるパッドと、前記ピストンと前記パッドとの間に配置され前記ピストン側に位

置する第1のシムと前記パッド側に位置する第2のシムと有するディスクブレーキにおいて係止がの第2のシムの一部を折り曲げて形成したといる。 に、前記ピストンの開口内部で係止させるといるで、前記記第1のシムの一部を折り曲げて形成したのに係止が増加する方向に係合させたディスクブレーキによって達成される。

[作用]

第1のシムの係止爪を第2のシムの係止爪に係合させることにより、これらシムは結合される。この結合体をピストンに取付けるに当っては第2のシムの係止爪はピストンの開口内周部に係止させられるが、これが第1のシムの係止爪によりピストンへの係止力が増加する方向に付勢されているので、第1、第2のシムのピストンに対する取付保持力は従来より向上する。

〔実 施 例〕

以下、本考案の実施例によるディスクブレーキについて、第1図乃至第10図を参照して説明す

開実用平成 2-24330

る。

公知のように、ディスクブレーキにおいては、キャリパが設けられ、この一部であるシリンダ部 (10)のシリンダ孔 (10a) には、コップ形状のピストン (11)が摺動自在に嵌合している。シリンダ (10)とピストン (11)との間には、ゴムブーツ (12)が止着される。ピストン (11)は後述するシム組 1分体 (20)を介して一方のブレーキパッド (18)と当 1分化でおり、これに対向して他方のブレーキパッド (14)が配設され、この間にディスクロータ (15)が介在するようになっている。

以下、本考案に係わる第1及び第2のシムについて第2図乃至第10図を参照して説明する。第2図乃至第4図は第1のシムを示すものであるが、図においてこの第1のシム (21)はピストン (11)に当接して配設されるものである。これは第5図~第7図に示される第2のシム (22)はパッド (18)側に記されるものである。これは第10図に示すようにステンレスの平板 (30)の両面にゴムコーティン

グ (31) (32)を施したものであり、これによりブレーキ鳴きを防止するものである。

第 1 のシム (21) は第 2 図に示すように全体としては円形状であるが、径方向に対向して一対の切欠き開口 (23a) (23b) が形成されている。又、これから 90°角度偏位をして長円形の切欠き開口 (25a) (25b) が形成されている。切欠き開口 (23a) (23b) には第 3 図及び第 4 図に明示されるようにこれから屈曲した形状としての係止爪 (24a) (24b) が突設しており、又、切欠き開口 (25a) (25b) においては第 4 図に形状が明示される係止爪としての折曲部 (26a) (26b) が突設している。

又、第 5 図乃至第 7 図に示すように第 2 のシム (22)は全体として第 1 0 図に示すような層構造を有するものであるが、やはり第 1 のシム (21)と同様に全体として円形状を呈し、径方向に対向して一対のほゞ長方形状の切欠き開口 (27a)(27b)が形成され、これに第 7 図に形状が明示される係止爪としての折曲部 (28a)(28b)が突設している。この折曲部 (28a) (28b) の幅は上述の第 1 のシム (21)の

分開実用平成 2-24330



開口 (23a) (23b) の長さℓよりは小さい。すなわち、この開口 (23a) (23b)内から突出し得るようになっている。

以上のように構成される第1のシム (21)及び第 2 の シ ム (22)を 組 合 わ せ た 組 立 体 (20)が 第 8 図 に 示されているが、ピストン (11)側に向けて第1の シム (21)を配設し、ブレーキパッド (18)側から第 2 の シ ム (22)を 第 5 図 に 示 す 状 態 か ら 9 0° 角 度 偏 位させて第2のシム (22)の折曲部 (28a) (28b)を第 1 のシム (21)の開口 (23a) (23b)に挿入し、第 1 の シム (21)の係止爪 (24a) (24b)がこの径内方側に位 置するように組立てられる。第9図はこの組合わ せ体 (20)の部分詳細を示すものであるが、 ン (11)に第1のシム (21)が当接しており、 シムの折曲部 (28a) (28b)が第8図に示すようにそ の両端部において弾接している。しかも本実施例 によれば第1のシム (21)の係止爪 (24a) (24b)が第 4 図に示すような形状であることにより、ピスト ン (11)の径外方向に弾性的な付勢力を示し、これ により第2のシム (22)の折曲部 (28a) (28b) はピス

トン (11)の内周壁に対して圧接される。よって従来よりは押圧力を更に大きくし、よってピストン (11)に対する保持力を一段と向上させるものである。

以上、本考案の実施例について説明したが、勿論、本考案はこれに限定されることなく本考案の技術的思想に基づいて種々の変形が可能である。

例えば以上の実施例では第1、第2のシム (21) (22) で一方はステンレスの単一板からなり、他方はステンレス板 (30)の両面にゴム (31) (32) をコーティングさせた構成としたが、ステンレス以外の金属で構成してもよい。或いは第2のシム (22) において全面ではなく部分的にゴムコーティングを施すものであってもよく、或いはブレーキバッド (18) 側にのみゴムライニングを施すようにしてもよい。

又、以上の実施例では第1、第2のシム(21)(22)とも、切欠き及び係止爪或いは折曲部を90° 径方向に対向して配設したが、すなわち、第1のシム(21)においては90°間隔で設けたが、これに

公 角実用平成 2-1 4330

代えて更に多数の開口、従って係止爪及び折曲部を設けてもよい。例えば第1のシム (21)において各開口 (23a) (23b) (25a) (25b)から 45° の位置に更に図示するような開口、係止爪、折曲部を設け、これに対応するように第2のシム (22)に開口、若しくは折曲部を設けてもよい。

又、以上の実施例では特にディスクブレーキの詳細を示さなかったが、あらゆる種類のディスクブレーキに本考案は適用可能である。 又、折曲部の形状も図示するものに限ることなく、例えば長方形状或いは長円形状であってもよい。

4 図面の簡単な説明

第1図は本考案の実施例によるディスクブレーキにおけるピストンと第1、第2シムの組立体の関係を示す部分拡大断面図、第2図は同実施例における第1のシムの正面図、第3図は同側面図、第4図は同正面図、第5図は第2のシムの平面図、第6図は同側面図、第7図は同正面図、第

状況を示す部分拡大断面図及び第10図は第2のシムの層構造を示す拡大断面図である。

なお図において、

(21)・・・・・・・・・・・・・・・第 1 の シ ム

(22)・・・・・・・・・・・・・・・・ 第 2 の シ ム

(24a)(24b)···· 係 止 爪

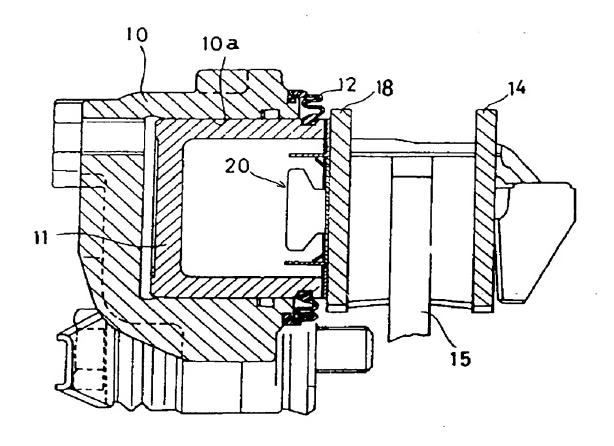
(28a)(28b)····折 曲 部

代 理 人

飯 阪 泰 雄

開実用平成 2- 24330

第 1 図

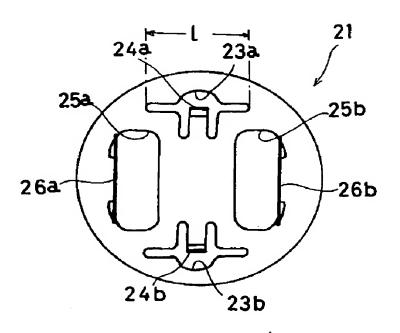


509

実開2-1243:

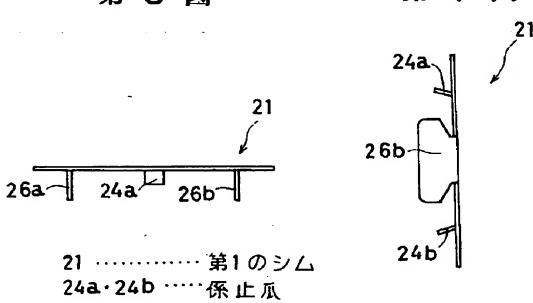
出願人代理人 飯阪泰雄

第2図



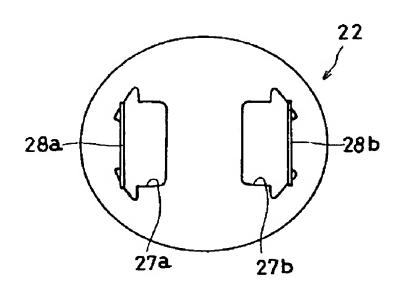
第 3 図

第 4 図



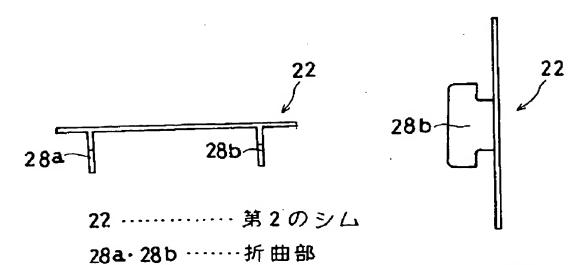
開実用平成 2- 24330

第 5 図

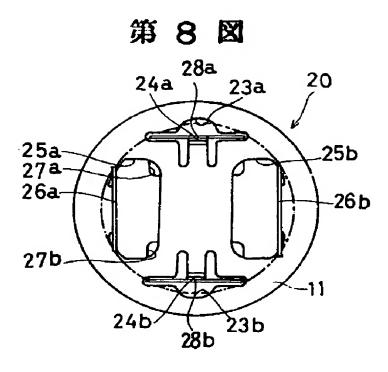


第 6 図

第7図

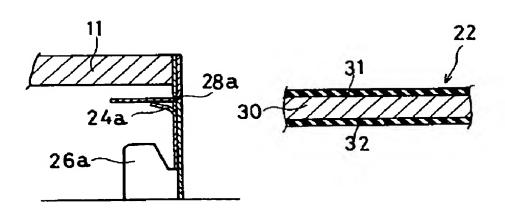


511 <u>美</u>器2-12433 出願人代理人 飯阪泰雄



第 9 図

第10図



512 実開2-124330 出願人代理人 飯阪泰雄

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.